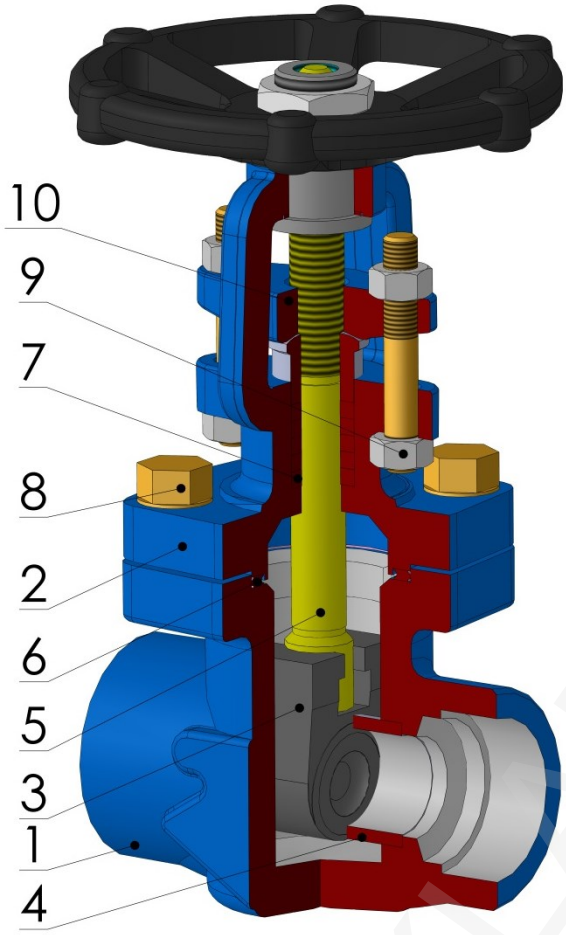
# ŠOUPÁTKO KOVANÉ C 12

| Typ | C 12 |
|---|---|
| **Jmenovitý tlak Class** | **900 Lb** |
| **Jmenovitá světlost NPS** | **½" – 2"** |




| Konstrukce | API 602 |
|---|---|
| Přírubové připojení | ANSI B16.5 |
| Přivařovací připojení | ANSI B16.25 |
| Závitové připojení | ANSI B1.20.1 |
| Nátrubkové připojení | API 602 |
| Stavební délka | ANSI B16.10 |
| Zkoušení | API 598 |
| Tlak/Teplota | ANSI B16.34 |

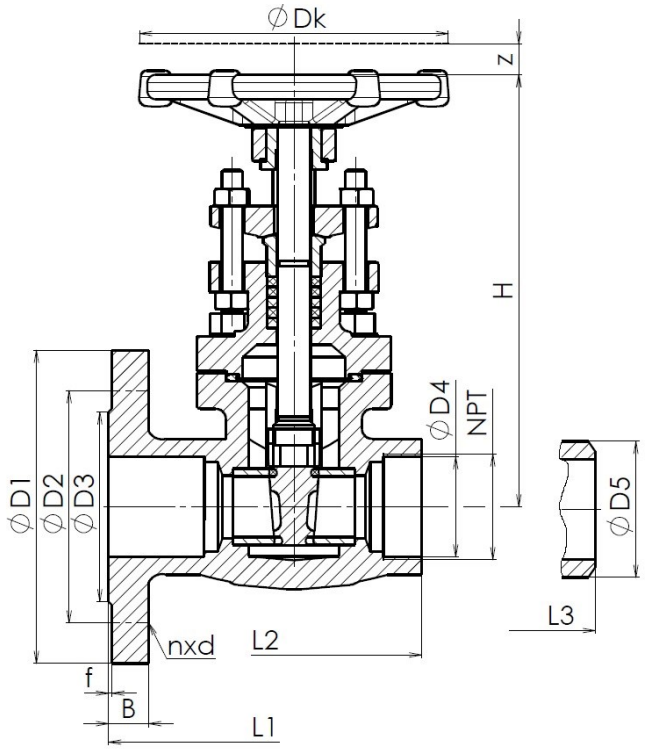
**Popis**

Šoupátko je uzavírací armaturou sloužící k úplnému uzavření proudu pracovní látky. Šoupátko C 12 je konstruováno dle normy API 602. Těleso a třmen jsou z kovaného materiálu. Nelze použít pro regulaci průtoku.

| Poz. | Díl | Materiál | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | -10 °C ÷ +425 °C | -10 °C ÷ +590 °C | -37 °C ÷ +425 °C | -10 °C ÷ +538 °C |
| | | **ASTM** | **ASTM** | **ASTM** | **ASTM** |
| 1 | Těleso | A105 | A182 F11 Cl2 | A350 LF2 | A182 F304 |
| 2 | Třmen | A105 | A182 F11 Cl2 | A350 LF2 | A182 F304 |
| 3 | Klín | F6 + návar | F6 + návar | A182 F304+návar | A182 F304+návar |
| 4 | Sedlo | 410 + návar | 410 + návar | A182 F304+návar | A182 F304+návar |
| 5 | Vřeteno | 410 | 410 | A182 F304 | A182 F304 |
| 6 | Těsnění | Spiral-graphite/SS | Spiral-graphite/SS | Spiral-graphite/SS | Spiral-graphite/SS |
| 7 | Ucpávka | Grafit | Grafit | Grafit | Grafit |
| 8 | Šroub | A193 B7 | A193 B7 | A182 L7 | A193 B8 |
| 9 | Matice | A194 2H | A194 2H | A194 8 | A194 8 |
| 10 | Pouzdro ucpávky | A105 | F6 | F6 | A182 F304 |
| Specifikace ostatních materiálů na vyžádání | | | | | |

Armatury KLAD, spol. s r.o.

**ADRESA: Armatury KLAD, spol. s r.o., Janská 22, 746 01 OPAVA**
**KONTAKT: ☎+ 420 553 621 058, ☎553 624 496, klad@klad.cz, www.klad.cz**




| Poz. | Název | Trim | | |
|---|---|---|---|---|
| | | 1 | 5 | 8 |
| 3 | Těsnící plocha klínu | 13 Cr | STL6 | 13 Cr |
| 4 | Těsnící plocha sedla | 13 Cr | STL6 | STL6 |

| Hlavní a připojovací rozměry | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| NPS | ½" | ¾" | 1" | 1 ¼" | 1 ½" | 2" |
| D1 | 121 | 130 | 149 | 159 | 178 | 216 |
| D2 | 82,6 | 88,9 | 101,6 | 111,1 | 123,8 | 165,1 |
| D3 | 35,1 | 42,9 | 50,8 | 63,5 | 73,2 | 91,9 |
| D4 | Podle rozměrů potrubí | | | | | |
| D5 | | | | | | |
| B | 28,6 | 31,8 | 35,0 | 35,0 | 38,2 | 44,5 |
| f | 6,4 | 6,4 | 6,4 | 6,4 | 6,4 | 6,4 |
| n | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 8 |
| d | 22,2 | 22,2 | 25,4 | 25,4 | 28,6 | 25,4 |
| H+z | 160 | 175 | 210 | 240 | 260 | 355 |
| NPT | ½" | ¾" | 1" | 1 ¼" | 1 ½" | 2" |
| L1 | 216 | 229 | 254 | 279 | 305 | 368 |
| L2 | 80 | 90 | 110 | 127 | 127 | 150 |
| L3 | 216 | 229 | 254 | 279 | 305 | 368 |
| m P [kg] | 11,0 | 16,0 | 19,0 | - | 35,0 | 59,0 |
| m PK [kg] | 9,6 | 14,0 | 18,0 | 24,0 | 30,0 | 40,0 |
| m NPT [kg] | 9,6 | 14,0 | 18,0 | 24,0 | 30,0 | 40,0 |

**Typ armatury** → C 12 1 1 1 - 0 900 2" ← **Jmenovitá světlost**

**Směr proudění**
1 – Přímé

**Jmenovitý tlak**

**Připojení**
1 – Přírubové
2 – Přivařovací
3 – Nátrubkové
5 – Se šroubením

**Ovládání**
1 – Ruční
3 – Elektropohon
4 – Pneu/Hydro pohon

**Materiál tělesa**
0 – Korozivzdorná ocel
3 – Slitinová kovaná ocel
4 – Uhlíková kovaná ocel

**ADRESA: Armatury KLAD, spol. s r.o., Janská 22, 746 01 OPAVA**
**KONTAKT: ☎+ 420 553 621 058, ☎553 624 496, klad@klad.cz, www.klad.cz**

Armatury KLAD, spol. s r.o.